

Cupro-Nickel 187

Classificação

AWS SFA-5.6 E CuNi

Descrição / Aplicações

Eletrodo Revestido para soldagem das ligas cobre-níquel do tipo 70/30, 80/20 e 90/10 e soldagens dissimilares entre as ligas cobre níquel com MONEL 400 e NIQUEL 200. O metal solda resiste às incrustações e corrosão pela água do mar, sendo utilizado nas operações de desalinização e muitas aplicações marítimas.

Composição Química (AWS)

| Cu | Mn | Fe | Si | Ni | P | Pb | Ti | Outros |
|------|---------|----------|-----|-------|------|------|-----|--------|
| Rem. | 1.0-2.5 | 0.4-0.75 | 0.5 | 29-33 | 0.02 | 0.02 | 0.5 | 0.5 |

Propriedades Mecânicas (Típica)

Alongamento: >20%

Resistência à Tração: >350 MPa

Posições de Soldagem



| <u>Diâmetros</u> | <u>Amperagem</u> |
|------------------|------------------|
| 2.40 mm (3/32") | 60-85 |
| 3.20 mm (1/8") | 70-120 |
| 4.00 mm (5/32") | 100-145 |

Polaridade: CC+