

Cupro-Nickel 187

Classificação

AWS SFA-5.6 E CuNi

Descrição / Aplicações

Eletrodo Revestido para soldagem das ligas cobre-níquel do tipo 70/30, 80/20 e 90/10 e soldagens dissimilares entre as ligas cobre níquel com MONEL 400 e NIQUEL 200. O metal solda resiste às incrustações e corrosão pela água do mar, sendo utilizado nas operações de desalinização e muitas aplicações marítimas.

Composição Química (AWS)

Cu	Mn	Fe	Si	Ni	P	Pb	Ti	Outros
Rem.	1.0-2.5	0.4-0.75	0.5	29-33	0.02	0.02	0.5	0.5

Propriedades Mecânicas (Típica)

Alongamento: >20%

Resistência à Tração: >350 MPa

Posições de Soldagem



<u>Diâmetros</u>	<u>Amperagem</u>
2.40 mm (3/32")	60-85
3.20 mm (1/8")	70-120
4.00 mm (5/32")	100-145

Polaridade: CC+